

KEYRICH ACID DYES

旗域酸性染料

KEYRICH 旗域
www.keyrichtextile.com



产品简介

本色卡是公司最新开发的酸性染料，分别为 1:2 金属络合染料，弱酸性三原色染料，弱酸性补充染料。基本满足锦纶、锦氨、锦棉等织物的染色的所有色谱及深度要求。

1:2 金属络合染料	
浅三原色 K-CFL 型	极佳配伍性能, 尤其适用中浅色及敏感色
中三原色 NHF-S 型	色彩鲜艳的金属络合染料, 配伍性好, 经济的中深色组合
深三原色 EG 型	优良的配伍性, 提升力极高, 是深中色的最佳选择

弱酸性三原色染料	
浅三原色 CE 型	匀染性好, 色彩新艳, 浅色不会色花
中三原色 NA 型	提升力适中, 适合做浅、中色
深三原色 SA 型	性价比高, 提升力高适合做中、深色

注: 弱酸性染料是公司研发的具有竞争力的匀染性染料

弱酸性补充染料		
色域广, 适用于鲜艳色;	高湿牢度性能, 包括深色;	在各类的锦纶上有良好的提升力;

注: 所有的补充弱酸性染料都可以当单色使用, 也可以相拼



布样 PA/EL 85%/15%	染色浓度 与染料名称 Name & Dyeing Depth	溶解度 g/l	汗渍碱 ISO	日晒 ISO 1/1 SD	水洗牢度 ISO 105 C03 60°C				水浸 ISO E04	氯水 ISO E03 50mg/L
					CA	CO	PA	WO		

1 : 2 金属络合三原色组合										
1.0% 黄 K-CFL	80	4-5	6-7	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
1.0% 红 K-CFL	60	4	5-6	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5
1.0% 蓝 K-CFL	80	4-5	5-6	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
2.0% 黄 NHF-S	60	4-5	5-6	5	5	4	3-4	4-5	3-4	3-4
2.0% 红 NHF-S	50	4-5	5	5	5	4	3-4	4-5	3-4	3-4
2.0% 蓝 NHF-S	50	4-5	5	5	4-5	3	3-4	4-5	4	4
1.5% 灰 NHF-S	70	4-5	6	5	4-5	3	3-4	4-5	4	4
2.0% 黄 EG	60	4-5	5-6	5	5	3-4	3-4	4-5	3-4	3-4
2.0% 红 EG	50	4-5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	3-4	3-4
2.0% 兰 EG	50	4-5	5	5	5	4	4	4-5	4	4

布样 PA/EL 85%/15%	染色浓度 与染料名称 Name & Dyeing Depth	溶 解 度 g/l	汗 渍 碱 ISO	日 晒 ISO 1/1 SD	水洗牢度 ISO 105 C03 60°C				水浸 ISO E04	氯水 ISO E03 50mg/L
					CA	CO	PA	WO		

弱酸性浅、中、深三原色组合

0.5% 黄 CE-4R 200%	50	4-5	5	5	4	4-5	4	5	4-5
0.5% 红 CE-B 200%	30	4-5	5	4	4	3	3-4	5	4-5
0.5% 蓝 CE-3R 200%	30	5	5	4-5	4	3	3-4	5	4
1.5% 黄 NA-R 200%	70	3-4	5-6	4	4-5	3	3-4	4-5	4-5
1.0% 红 NA-B 100%	50	4-5	6-7	4-5	4	3	3-4	4-5	4-5
1.0% 蓝 NA-R 200%	40	4-5	6	5	4	3	3-4	5	4-5
1.5% 橙 SA-LF 200%	50	3	5	4-5	4	3	3-4	3-4	4
1.0% 红玉 SA-5B 100%	30	4	4	4-5	4	3	3-4	4	4
1.5% 藏青 SA-RL 110%	60	4	5	5	4	3	3-4	4	4



布样 PA/EL 85%/15%	染色浓度 与染料名称 Name & Dyeing Depth	溶 解 度 g/l	汗 渍 碱 ISO	日 晒 ISO 1/1 SD	水洗牢度 ISO 105 C03 60°C				水浸 ISO E04	氯水 ISO E03 50mg/L
					CA	CO	PA	WO		

荧光 染料

1.0% 荧光黄 8GZ	50	4	3	5	5	3-4	3-4	5	3-4
1.0% 荧光红 B	100	3-4	2-3	5	4-5	3-4	3-4	3-4	2-3
1.0% 绿 6G	20	4-5	5	5	4-5	4-5	3-4	4-5	3-4

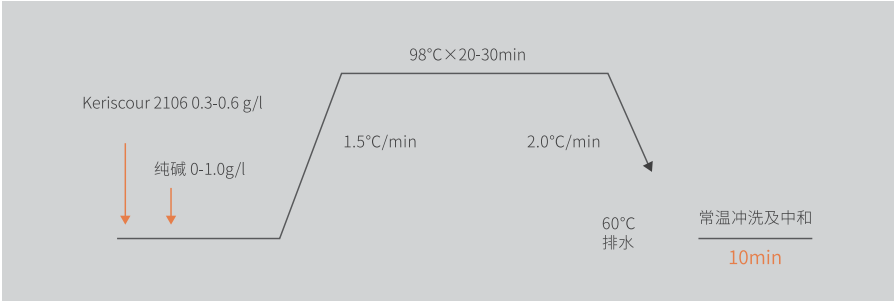
补充弱酸性染料

1.0% 黄 S-5G	70	4-5	6	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4
1.0% 红 S-RS	40	4	4	5	3-4	5	5	4	4
1.50% 红 2GS	20	4	4	5	3-4	4	4-5	5	4-5
1.0% 红 B	80	4	3-4	5	5	4	5	4	4
1.0% 桃红 M-DB	60	4-5	5	5	5	5	5	4-5	4
1.0 大红 S-GN	40	4	4	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5
1.5% 紫 FBL	90	4	5	5	4	3-4	3	4	3
1.5% 蓝 N-BR	70	4-5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	5
1.5% 蓝 S-2R	90	4	4-5	5	4	3-4	3-4	4	3-4
3.0% 黑 HL-A	20	4	6	5	4	3-4	3-4	4	4
4.0% 黑 KMR	100	3-4	4	5	4-5	3-4	3-4	3-4	4
4.0% 黑 XFM	60	4	6-7	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5
4.0% 超级黑 XSG	20	4-5	6	5	4-5	4	4	4-5	4
4.0% 超级黑 XDM	60	3-4	6-7	4	4	4	4-5	4-5	5

一、前处理

锦纶属于聚酰胺纤维，本身杂质的含量比较少。在锦纶坯布上，杂质主要是在坯布织造过程中加入的油剂、抗静电剂、机油等。这些油污的存在会影响染料的均匀上染，易造成色花、色差、白芯等。因此染色之前可用 Keriscour 2106 氨纶高效除油剂将这些杂质去除。

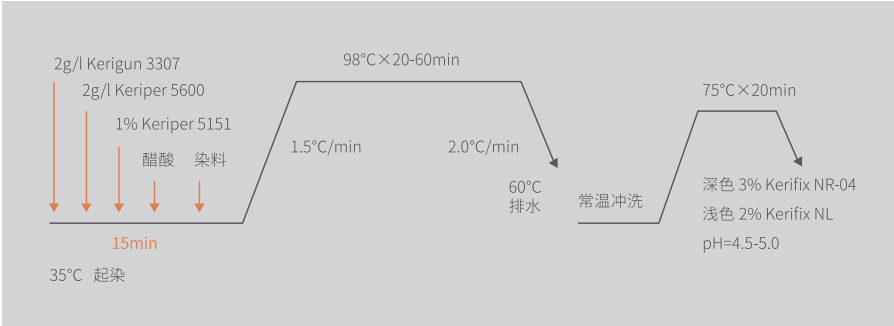
前处理工艺曲线：



二、染色

锦纶纤维分子链的两端分别有羧基和氨基，分子链中含有大量的酰胺基，因此锦纶纤维的亲水性比涤纶要好。在水中的膨化也远远大于涤纶纤维。能够上染锦纶的染料很多，目前大多采用酸性染料染色。酸性染料是含有磺酸基的水溶性阴离子染料，它在弱酸性、以及中性浴中能与锦纶分子上胺基生成盐链，也能与酰胺基形成氢键结合。选择染料拼色时，应选用上染速率相近的染料。否则，染料间会发生竞染现象，染织物的色光会随着染色时间的变化而变化，同时也易产生色花、色差。

染色工艺曲线：





1. 助剂的选择

01 螯合分散剂

染色用水为软水，硬水中的金属离子会与染料反应而生成钙、镁染料沉淀。有部分会沾污到织物表面形成色斑，并会使染物的色光暗淡，无光泽，得色浅；一方面浪费染料，增加生产成本，另一方面染色质量也得不到保证。

螯合分散剂 **Kerigun3307** 是针对钙、镁离子的高效螯合分散剂，分散性好。

离子性：阴离子 用量：1-3g/l

02 匀染剂

由于锦纶本身结构的特点，染色时往往会出现不匀或者条花现象，可以用酸性匀染剂解决此问题。匀染剂对锦纶具有极好的匀染性、移染性，它可以减缓染料的上染速度，并可防止筋斑，定形斑的产生。

可选择产品

Keriper5151 是高浓亲染料型尼龙匀染剂，具有优良的缓染性和移染性。

离子性：阴离子 用量为 0.5-1.5%

Keriper5170 为亲纤维匀染剂，能有效改善织物上的条花和横档。

离子性：阴离子 用量为 1-3%

03 浴中防皱剂

在染浴中加入浴中柔软剂 **Keriper5600**，可改善锦纶织物手感。防止染色过程中产生皱痕，擦伤。具有良好的扩散性，相容性，低泡性，润湿效果极佳。目前广泛应用于各种染色方法中。建议用量为 0.5-2g/l。

三、pH 值

染色时,降低染浴的 pH 值,可以提高染料的上染率和百分率,但 pH 值过低会使染料上染过快,形成色花,同时也会造成纤维水解,因此染色时一定要控制好染浴的 pH 值。pH 值的选定应根据染料的品种来调节。pH 滑动剂 **Keriper 5135** 适用于任何 pH 需要从中性滑移至酸性的染色系统,以确保最佳上染率和匀染。

四、温度、时间

锦纶的起染温度应为 35°C,并以 1°C/分钟升温至 95°C-98°C,起染温度过高或升温过快,极易产生色花。染色时间应根据织物的深浅而定,浅色 30-40 分钟,深色 50-60 分钟。

五、固色

对深色产品,为了提高染织物的染色牢度,染后还需要固色处理,对特殊品种应为皂洗后再固色。固色后它的湿牢度会提高 0.5-1.0 级。

1. 皂洗剂,如果产品的要求比较高,通常在固色前皂洗。

酸性皂洗剂: 70-80°C × 10 分钟

2. 固色剂

固色剂 0.5-2.5% pH 值为:4.5-5 70-80°C × 20-30 分钟

它有效防止或减少纤维对酸性染料的沾染,并使染色鲜艳,水洗牢度提高。对混纺产品如羊毛、兔毛、晴纶/尼龙等都有很好的洗涤效果。固色应选用我公司的酸性固色剂,它具有低泡性,低变色性,固色效果好的特点。它在酸性浴中比较稳定,不会产生一般固色剂易产生的固色斑。

推荐产品:

Kerifix NR-04 适用于深色。离子性:阴离子 用量 2-4%

Kerifix NL 适用于敏感色、荧光色。离子性:阴离子 用量 1-2%

六、后整理

1. 柔软处理

锦纶针织物经过预定形、前处理、染色工序后,锦纶纤维上油剂上油剂几乎全部去除,手感变得粗糙。因此,必须时行柔软处理,柔软后的织物具有优越的平滑性、回弹性、手感柔软细腻,同时可提高织物的抗皱性和抗静电性。

可选择产品：

- Kerisoft 7201 赋予织物平滑的手感，无黄变、耐洗、亲水一般。
 - Kerisoft 7266 适合各类化纤及其混纺使用，手感蓬松、柔软，黄变低。
 - Kerisoft 7300 赋予织物爽滑、柔软手感外，还可以改善氨纶失弹的问题。
-

注意：柔软剂使用前应该用温水稀释，过滤加入，最好先经松弛烘干再经定形，这样可提高柔软剂的持久性和柔软效果。

2. 定形整理

热定形工序是锦纶针织物整理过程中一个非常重要的工序，经过定形整理，不仅可获得幅宽一致，布面平整，收缩率低，尺寸稳定，纵向纹路清晰的织物，而且可以提高织物的服用性能。热定形分为圆筒定形和平幅拉幅定形两种。热定形时温度要稳定，温度偏差不能过大，定型的布速为 4-5 米/分为宜，对色泽深浅差别较大的织物以在热定形时要防止因染料分解而相互沾色产生疵点。定形时要避免停车，否则易造成织物弹力下降，织物泛黄等现象。如尼龙拉架类织物弹力失弹，可用公司 Kerisoft 7300 处理后可以恢复弹力。

❗ 重要提示:

本出版资料中所包含的信息和建议是根据公司现有技术知识编写的，由于在加工和应用本公司产品的过程中有很多影响因素，这些数据并不能代替加工使用者自己的研究和测试结果，建议加工使用前进行必要的实验。产品可能是或可能成为有害物质。买家应从广州旗域染料化工有限公司获取包含产品危害和毒性详细资料，以及产品正确的货运、操作和储存程序的材料安全数据表和技术数据表，并遵循所有适用的与操作、使用、储存、分销和处置以及产品接触有关的政府法律、法规 and 标准。

❗ important hint

The information and recommendations contained in this publication are based on the company's existing technical knowledge. As there are many factors during processing and application of our products which may affect the results obtained, these data can not replace the users' own research and test results. It is recommended that the user should carry out trials and necessary experiments before using. The product may be or become hazardous. The Buyer should obtain Material Safety Data Sheet and Technical Data Sheet from Guangzhou Keyrich Textile Dyes & Chemical Company containing detailed information on Product hazards and toxicity, together with proper shipping, handling and storage procedures for the Product, and should comply with all applicable governmental laws, regulations and standards relation to the handling, use storage, disposal of and exposure to the product.



Email: info@keyrichtextile.com

广州市番禺区汉溪大道东 477 号诺德中心 2209 室

Rom 2209,22/F, Nuode Centre,No.477 Hanxi Road East, Panyu, Guangzhou

欢迎随时来电邮、电话、或扫描微信二维码了解更多详情